

Model: Upamat 60 V4 firmy UNOTECH

Numer maszyny: U 17.141

Rok budowy: 2011

Masa własna: 23 000 kg (zgodnie z tabliczką znamionową)

Wymiary: długość prasy: ok 9 800 mm, wysokość: ok 4 000 mm (do leja), szerokość : 2100 mm

Siła prasowania: 520 kN/ 260 bar

Siła cięcia: 630 kN/315 bar

Długość otworu wlotowego x szerokość otworu wlotowego: 1400 mm x 1020 mm

Przekrój kanału: 750 mm x 1100 mm

Ilość drutów pionowych: 4

Zakres grubości drutu do wiązania – 3,1 do 4,1 mm

Wymiary beli: 1110 x 800 x długość regulowana

Moc zainstalowana : 60 kW

Moc napędu pompy zębatej o wyd. Q=380 l/min – 1 x 45 kW

Znamionowy pobór prądu – 120 A

Maksymalne dopuszczalne zabezpieczenie przyłącza – 160 A

Pojemność zbiornika oleju HLP-68: ok. 1300 l

Ogrzewanie zbiornika oleju: 1 x 1,5 kW

Maksymalne ciśnienie robocze: 315 bar

Ciśnienie robocze: 260 bar

Regulacja kanału: automatyczne oraz ręczne

Dopuszczalna temperatura otoczenia podczas eksploatacji: od – 5 ° C do +45° C

Dopuszczalna temperatura otoczenia przy magazynowaniu : od – 5 ° C do +45° C

Dopuszczalna względna wilgotność powietrza: 80%

Prasa użytkowana w zakładzie od lutego 2012r na frakcjach pochodzących z przerobu odpadów zmieszanych/ metali i tworzyw/ papieru. Prasa służy do zagęszczania następujących frakcji: makulatura, PET, PP, HDPE, PS, kartoniki po płynnej żywności, aluminium, folia, pre-RDF.

Podstawowe elementy składowe prasy:

- otwór napełniania /szyb napełniani (lej zasypowy o wym. 1020 x 1400 mm)
- komora prasowania z wymienną podłogą ze stali HARDOX,
- górny i dolny samopodawacz do pionowego przepłotu
- dwa pojedynczo położone sworznie zwrotne na stronę
- cylinder nastawienia kanału
- cylinder główny

- automatyczny wypychacz o nacisku 250 kN
- zsuwania beli
- pomiar długości beli
- wyświetlacz z dużymi cyframi do wskazywania długości beli, receptur i usterek
- wolnostojąca szafa sterownicza wraz z pulpitem operatorskim
- system sterowania ze sterownikiem PLC SIEMENS S7wraz z panelem dotykowym LCD
- system zdalnej diagnozy wszystkich stanów eksploatacji i diagnozowania błędów
- 4 szt. szpul dla drutu dolnego i 4 szt. szpul dla drutu górnego
- Wsuwana z boku perforator igłowy, z dwoma przeciwbieżnie obracającymi się bębnami łącznie z napędem
- Centralne miejsce smarowania krążków kierujących z konserwacyjną

Stan adekwatny do okresu eksploatacji urządzenia. Maszyna w trakcie procesu normalnej pracy. Stan techniczny silników i układów napędowych i sterowania– prawidłowy, adekwatny do okresu eksploatacji. Kanałowa prasa do belowania posiada znak zgodności CE który jest widoczny na tabliczkach znamionowych wycenianej maszyny. Występują pewne problemy natury technicznej związane ze zrywaniem drutu po wyjściu z kanału oraz jego niewyciąganiem. Problem występuje okresowe - do weryfikacji mechanicznej. Podłoga Hardox jest zużyta i wymaga wymiany wraz koniecznością remontu ścian bocznych kanału prasowania

Przed złożeniem oferty zalecana jest wizja lokalna w siedzibie firmy.

Załadunek i odbiór przedmiotu oferty we własnym zakresie nie wcześniej niż 14 listopada 2023 r.

Zwracamy się z prośbą o składanie ofert cenowych w terminie do: 2 października 2023 r. do godz. 10.00 na podany poniżej adres e-mail: przetargi@zgo.bielsko.pl