Załącznik nr 1 do SWZ

Postępowanie nr ref. 16/ZP/ZGO/2024

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Oznaczenie przedmiotu zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) :

Nazwy i kody stosowane we Wspólnym Słowniku Zamówień - CPV:
42996200-6 Prasy do odpadów

39713300-6 Zagniatarki do odpadów

44613000-0 Duże pojemniki

34928480-6 Pojemniki i kosze na odpady i śmieci

44613800-8 Pojemniki na tworzywa sztuczne

44619000-2 Inne pojemniki

1. Nazwa zadania

Dostawa fabrycznie nowej prasy stacjonarnej/urządzenia załadowczego z kontenerem dla Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej

2. Określenie przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa i montaż** jednej prasy stacjonarnej/urządzenia załadowczego do obsługi kontenerów 32 m^3 wraz z jednym kontenerem 32 m^3 do urządzenia. Prasa stacjonarna/urządzenie załadowcze to urządzenie przewidziane do prasowania odpadów komunalnych i surowców wtórnych, które musi współpracować z wymienionym kontenerem transportowym o poj. od 20 m^3 do 35 m^3.

Zastosowanie i warunki pracy: urządzenie przewidziane do pracy na zewnątrz obiektów – „pod gołym niebem" w temperaturze od -20^{0}C do +40^{0}C, załadunek ręczny.

3. Podstawowe parametry techniczne prasy stanowiącej przedmiot niniejszego zamówienia:

L.p.	**Parametry techniczne bezwzględnie wymagane**	
1.	Rok produkcji:	2024
2.	Maszyna fabrycznie nowa;	
3.	Maszyna musi pochodzić z seryjnej produkcji, nie dopuszcza się prototypu ani pierwszego urządzenia serii;	
4.	Siła zgniatania:	min. 320 kN (32T)
5.	Efektywna objętość skokowa tłoka:	min. 1,7 m^3
6.	Czas cyklu prasowania (bieg jałowy):	maks. 55 s
7.	Moc silnika agregatu hydraulicznego:	min. 7,5 kW
8.	Zasilanie elektryczne przewodem min. 6 mb zakończone łączem CEE-5x32A/6h:	3 x 400 V AC/ 50 Hz
9.	Napięcie sterowania:	24 V DC
10.	Szerokość otworu zasypowego:	min. 1600 mm
11.	Długość otworu zasypowego:	min. 1400 mm
12.	Wysokość do krawędzi załadunku:	maks. 1400 mm
13.	Wymiary otworu wrzutowego/załadunkowego:	min. 600x1000 mm
14.	Długość całkowita prasy:	maks. 4000 mm
15.	Szerokość całkowita prasy:	maks. 2800 mm

16.	Całkowita długość prasy z kontenerem 32m^3:	maks. 11000 mm
17.	Ciężar prasy:	min. 2400 kg
18.	Sygnalizacja napełnienia kontenera:	75 ± 5% oraz 100 %
19.	Temperatura pracy:	-20 ^{o}C do +40 ^{o}C
20.	Ilość oleju w agregacie:	min. 60 dm^3
21.	Czas realizacji zamówienia:	**maks. 8 tygodni**
22.	Okres gwarancji:	min. 24 m-ce
23.	Praca prasy w trybie ciągłym automatycznym lub ręcznym	
24.	Prasa przystosowana do pracy na zewnątrz „pod gołym niebem”	
25.	Agregat hydrauliczny wyposażony w filtr, grzałkę i chłodnicę oleju	
26.	Agregat hydrauliczny wyposażony w czujniki poziomu i temperatury	
27.	Panel sterujący w pobliżu załadunku po lewej stronie	
28.	Funkcja wycofania tłoku prasującego	
29.	Lej zasypowy z dachem skośnym oraz z otworem po lewej stronie na zasyp ręczny z poziomu 0 lub podestu ułatwiającego obsługę zasypu dla osób niskich	
30.	Podłoga głowicy prasującej wykonana minimum ze stali trudnościeralnej o gr. min. 8 mm (twardość stali mierzona metodą Brinella nie mniejsza niż 400 HBW)	
31.	Ściany głowicy prasującej wykonana minimum ze stali trudnościeralnej o gr. min. 8 mm (twardość stali mierzona metodą Brinella nie mniejsza niż 400 HBW)	
32.	Prowadnice najazdowe o dł. min. 3000 mm dla kontenera	
33.	Urządzenie w kolorze zielonym RAL 6032, prowadnice najazdowe w kolorze jasnoszarym RAL 7035, osłony napędów oraz drzwi rewizyjne w kolorze żółtym RAL 1003, napędy elektryczne w kolorze niebieskim RAL 5010	
34.	Przygotowanie pod malowanie, piaskowanie/ śrutowanie, do klasy SA2,5	
35.	Warstwa podkładowa epoksydowa – na całości prasy o grubości min. 60 µm	
36.	Warstwa nawierzchniowa poliuretanowa – na całości prasy o grubości min. 120 µm	
37.	Instrukcja obsługi prasy ze schematami: elektrycznym, sterowania i hydraulicznym w j. polskim z katalogiem części zamiennych, rysunkami w wersji papierowej i elektronicznej na nośniku	
38.	Deklaracja zgodności CE z odniesieniem do dyrektyw 2006/42/WE, 2006/95/WE i 2014/30/WE oraz norm zharmonizowanych PN-EN 12100, PN-EN 13857-1, PN-EN 13855, PN-EN 60204, PN-EN-ISO 13849, PN-EN-ISO 13850, PN-EN-ISO 14120, PN-EN-ISO 4413	
39.	Prasa musi być osłonięta od prawej strony i od tyłu (używając pozycjonowania stron identycznego jak dla samochodów) przed dostępem osób postronnych zwłaszcza do komory wrzutowej i poruszającego się tłoka zgniatającego odpady. Wymagane zachowanie odległości dostępowych określonych PN-EN 13857-1	
40.	Prasa musi posiadać rozwiązania przy oknie wrzutowym/załadunkowym zapewniające zachowanie odległości dostępowych dla pracownika obsługującego pracę, określonych PN-EN 13857-1. Wymagane zastosowanie ergonomicznego rozwiązania w postaci osłony ruchomej nadzorowanej, tak aby po jej otwarciu ruch elementu zgniatającego nie był możliwy	
41.	Poziom niezawodności wyposażenia ochronnego dobrany i zabudowany na podstawie dostarczonej wraz z prasą oceny ryzyka i udokumentowanego doboru poziomu niezawodności PL(x) wyposażenia ochronnego, zgodnie z przywołaną normą PN-EN-ISO-13857-1	

4. Podstawowe parametry techniczne kontenera stanowiącego przedmiot niniejszego zamówienia:

L.p.	**Parametry techniczne bezwzględnie wymagane**	
1.	Rok produkcji:	2024
2.	Pojemność robocza kontenera:	min. 32 m^3
3.	Długość zewnętrzna:	maks. 7600 mm
4.	Szerokość zewnętrzna:	maks. 2500 mm

5.	Wysokość zewnętrzna:	maks. 2700 mm
6.	Dno z blachy z blachy min. S235RJ grubości:	min. 5 mm
7.	Ściany boczne z blachy min. S235RJ grubości:	min. 4 mm
8.	Dach z blachy min. S235RJ grubości:	min. 3 mm
9.	Ciężar kontenera:	min. 3500 kg
10.	Czas realizacji zamówienia:	**maks. 8 tygodni**
11.	Okres gwarancji:	min. 24 m-ce
12.	Wykonanie kontenera zamkniętego z zgodnie z normą DIN 30722	
13.	Uchwyt na hak min. pręt fi 50 mm stal utwardzana powierzchniowo	
14.	Zawiasy kute lub zawiasy spawane, grubościenne	
15.	Rolki średnica 159 – 170 mm, ścianka min 6,0 mm, oś: stal C45, tuleja z brązu/mosiądzu lub tworzywa, obustronne smarownice do smarowania	
16.	Smarownice we wszystkich el. ruchomych	
17.	Spawy konstrukcji i blach ciągłe	
18.	Kontener konstrukcyjnie przystosowany do współpracy z dostarczoną prasą stacjonarną	
19.	Tabliczka znamionowa zgodna z normą DIN 30722	
20.	Kontener w kolorze zielonym RAL 6032	
21.	Przygotowanie pod malowanie, piaskowanie/ śrutowanie, do klasy SA2,5	
22.	Warstwa podkładowa epoksydowa – na całości kontenera o grubości min. 60 µm	
23.	Warstwa nawierzchniowa poliuretanowa – na całości kontenera o grubości min. 120 µm	
24.	Instrukcja użytkowania zgodna z normą DIN 30722 w j. polskim z katalogiem części zamiennych, rysunkami w wersji papierowej i elektronicznej na nośniku	
25.	Lista okresowej kontroli zgodna z normą DIN 30722	
26.	Deklaracja zgodności CE	

Wykonawca ponadto przy odbiorze przedmiotu zamówienia:

1) Przeszkoli pracowników Zamawiającego z obsługi i konserwacji urządzenia;
2) Przekaże wymagane instrukcje obsługi i deklaracje zgodności DE.

Jednocześnie Zamawiający informuje, że nawierzchnia placów w miejscu lokalizacji pras stacjonarnych wykonana będzie w konstrukcji dostosowanej do obciążeń przekazywanych przez te urządzenia (np. płyta fundamentowa zbrojona) oraz przygotowane zasilanie prądem trójfazowym 400 V, 50 Hz, zakończone gniazdem 32 A.

Wymagane dokumenty i świadectwa do przekazania wraz z dostawą wózka:	
Deklaracja CE	Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim. W przypadku gdy są sporządzone w innym języku Zamawiający dopuszcza ich złożenie wraz z tłumaczeniem na język polski.
Katalog części zamiennych	
Karta gwarancyjna w języku polskim	
Instrukcja obsługi i konserwacji / Dokumentacja techniczno-ruchowa	
Schematy elektryczne i hydrauliczne	