**Załącznik nr 10 do SWZ**

**PARAMETRY TECHNICZNE OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**FABRYCZNIE NOWEGO KONTENERA/BRYKIECIARKI DO STYROPIANU**

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na zadanie pn.:

**„Dostawa fabrycznie nowego kontenera/brykieciarki do styropianu**

**dla Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej”**

**nr ref. 20/ZP/ZGO/2024**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podać pełną nazwę i adres/siedzibę Wykonawcy)*

potwierdzam, że oferowany sprzęt spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego zgodnie z SWZ:

|  |
| --- |
| **TYP/MODEL \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ROK PRODUKCJI \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** (proszę uzupełnić) (proszę uzupełnić) |
| **L.p.** | **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane** | **Spełnienie wymagań** |
|  |  | **TAK** | **NIE** | **Parametr techniczny** |
| 1. | Maszyna fabrycznie nowa |[ ] [ ]   |
| 2. | Maszyna musi pochodzić z seryjnej produkcji, nie dopuszcza się prototypu ani pierwszego urządzenia serii; |[ ] [ ]   |
| 3. | Wydajność |[ ] [ ]  Podaj parametr: |
| 4. | Współczynnik kompresji  |  |  | Podaj parametr: |
| 4. | Gęstość bloków końcowych  |  |  |  |
| 5. | Moc całkowita kompaktora  |[ ] [ ]  Podaj parametr: |
| 6. | Moc silnika głównego  |[ ] [ ]  Podaj parametr: |
| 7. | Moc napędu rozdrabniacza wstępnego  |[ ] [ ]  Podaj parametr: |
| 8. | Moc napędu gilotyny do cięcia bloku  |[ ] [ ]  Podaj parametr: |
| 9. | Moc napędu pompy hydraulicznej  |[ ] [ ]  Podaj parametr: |
| 10. | Zasilanie elektryczne przewodem min. 6 mb zakończone łączem CEE-5x32A/6h  |[ ] [ ]  Podaj parametr: |
| 11. | Napięcie sterowania  |[ ] [ ]  Podaj parametr: |
| 12. | Wymiary gotowego bloku  |[ ] [ ]  Podaj parametr: |
| 13. | Szerokość rozdrabniacza, jednak nie mniejsza niż otworu wrzutowego  |[ ] [ ]  Podaj parametr: |
| 14. | Wysokość do krawędzi załadunku  |[ ] [ ]  Podaj parametr: |
| 15. | Wymiary otworu wrzutowego/ załadunkowego  |[ ] [ ]  Podaj parametr: |
| 16. | Długość całkowita kompaktora  |[ ] [ ]  Podaj parametr: |
| 17. | Szerokość całkowita kompaktora  |[ ] [ ]  Podaj parametr: |
| 18. | Wysokość całkowita kompaktora  |[ ] [ ]  Podaj parametr: |
| 19. | Ciężar kompaktora  |[ ] [ ]  Podaj parametr: |
| 20. | Temperatura pracy  |[ ] [ ]  Podaj czas realizacji: |
| 21. | Automatyczna (hydrauliczna) regulacja docisku materiału |[ ] [ ]   |
| 22. | Kompaktor przystosowany do pracy na zewnątrz „pod zadaszeniem” |[ ] [ ]   |
| 23. | Zestaw czujnika temperatury do „zimnego rozruchu” i zabezpieczenia przed topieniem |[ ] [ ]   |
| 24. | Kontrola prędkości wysuwu brykietu |[ ] [ ]   |
| 25. | Panel sterujący w pobliżu załadunku po lewej stronie |[ ] [ ]   |
| 26. | Kanał wylotowy umieszczony po lewej stronie, a napęd główny po prawej - patrząc od strony leja wrzutowego/zasypowego |[ ] [ ]   |
| 27. | Rozdrabniacz 2-wałowy |[ ] [ ]   |
| 28. | Lej wrzutowy / zasypowy pod kątem 45o lub 90o |[ ] [ ]   |
| 29. | Funkcja dzielenia bloków – gilotyna (wraz z dodatkowym kanałem o długości min 1500 mm) |[ ] [ ]   |
| 30. | Skrzynka sterująca urządzeniem mocowana na ścianie z kablami o długości min. 4000 mm ułożonymi w korytkach kablowych stalowych |[ ] [ ]   |
| 31. | Okno rewizyjne między rozdrabniaczem a komorą prasującą (zabezpieczone elektronicznie safety zgodnie PN-EN-ISO-13857-1)  |[ ] [ ]   |
| 32. | Poziom hałasu (odległość 1 m): z materiałem: max. 113 dB |[ ] [ ]   |
| 33. | Przygotowanie pod malowanie, piaskowanie/ śrutowanie, do klasy SA3, |[ ] [ ]   |
| 34. | Warstwa podkładowa – na całości prasy o grubości min. 60 µm |[ ] [ ]   |
| 35. | Warstwa nawierzchniowa – na całości o grubości min. 40 µm |[ ] [ ]   |
| 36. | Prasa musi posiadać rozwiązania przy oknie wrzutowym/załadunkowym zapewniające zachowanie odległości dostępowych dla pracownika obsługującego pracę, określonych PNEN 13857-1. Wymagane zastosowanie ergonomicznego rozwiązania w postaci osłony ruchomej nadzorowanej, tak aby po jej otwarciu ruch elementu zgniatającego nie był możliwy |[ ] [ ]   |
| 37. | Poziom niezawodności wyposażenia ochronnego dobrany i zabudowany na podstawie dostarczonej wraz z kompaktorem oceny ryzyka i udokumentowanego doboru poziomu niezawodności PL(x) wyposażenia ochronnego, zgodnie z przywołaną normą PN-EN-ISO-13857-1 |[ ] [ ]   |
| 38. | Instrukcja obsługi kompaktora/brykieciarki w j. polskim wraz ze schematami: elektrycznym, sterowania i hydraulicznym w j. polskim lub j. angielskim z katalogiem części zamiennych, rysunkami w wersji papierowej i elektronicznej na nośniku pamięci |[ ] [ ]   |
| 39. | Deklaracja zgodności CE z odniesieniem do dyrektyw 2006/42/WE, 2006/95/WE i 2014/30/WE oraz norm zharmonizowanych EN ISO 12100:2010, EN ISO 16854:2019, EN ISO 13857:2019, EN 60204-1:2018, ISO 13849-1: 2015, ISO 20607:2019.  |[ ] [ ]   |
| 40. | Karta gwarancyjna w języku polskim |[ ] [ ]   |
| 41. | **Czas realizacji zamówienia** maks. 8 tygodni |[ ] [ ]   |
| 42. | **Okres gwarancji** min. 24 m-ce lub min. 6000 rbh (w zależności co wystąpi pierwsze) |[ ] [ ]   |

|  |
| --- |
| Data: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (podpis osoby/osób uprawnionych do składania oświadczeń woliw imieniu udostępniającego potencjał oraz pieczątka/pieczątki |