**Załącznik nr 10 do SWZ**

**PARAMETRY TECHNICZNE OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**FABRYCZNIE NOWYCH PRAS STACJONARNYCH Z WYWROTNICĄ ZINTEGROWANĄ BOCZNĄ LUB CZOŁOWĄ I KONTENERAMI**

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na zadanie   
pn.: **„Dostawa fabrycznie nowych pras stacjonarnych z wywrotnicą zintegrowaną boczną lub czołową i kontenerem**

**dla Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej”**

**nr ref. 4/ZP/ZGO/2025**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podać pełną nazwę i adres/siedzibę Wykonawcy)*

potwierdzam, że oferowany sprzęt spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego zgodnie z SWZ:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **TYP/MODEL \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ROK PRODUKCJI \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  (proszę uzupełnić) (proszę uzupełnić) | | | | |
| **L.p.** | **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane** | **Spełnienie wymagań** | | |
| **TAK** | **NIE** | **Parametr techniczny** |
| 1. | Maszyna fabrycznie nowa |  |  | Podaj rok produkcji: |
| 2. | Maszyna musi pochodzić z seryjnej produkcji, nie dopuszcza się prototypu ani pierwszego urządzenia serii; |  |  |  |
| 3. | Siła zgniatania: |  |  | Podaj parametr: |
| 4. | Efektywna objętość skokowa tłoka: |  |  | Podaj parametr: |
| 5. | Czas cyklu prasowania (bieg jałowy): |  |  | Podaj parametr: |
| 6. | Moc silnika agregatu hydraulicznego: |  |  | Podaj parametr: |
| 7. | Zasilanie elektryczne przewodem min. 6 mb zakończone łączem CEE-5x32A/6h: |  |  | Podaj parametr: |
| 8. | Napięcie sterowania: |  |  | Podaj parametr: |
| 9. | Szerokość otworu zasypowego: |  |  | Podaj parametr: |
| 10. | Długość otworu zasypowego: |  |  | Podaj parametr: |
| 11. | Wysokość do krawędzi załadunku: |  |  | Podaj parametr: |
| 12. | Długość całkowita prasy: |  |  | Podaj parametr: |
| 13. | Szerokość całkowita prasy: |  |  | Podaj parametr: |
| 14. | Całkowita długość zestawu: |  |  | Podaj parametr: |
| 15. | Całkowita wysokość zestawu: |  |  |  |
| 16. | Ciężar prasy: |  |  | Podaj parametr: |
| 17. | Sygnalizacja napełnienia kontenera: |  |  | Podaj parametr: |
| 18. | Temperatura pracy: |  |  | Podaj parametr: |
| 19. | Ilość oleju w agregacie: |  |  | Podaj parametr: |
| 20. | Minimalna objętość pojemnika obsługiwanego |  |  |  |
| 21. | Maksymalna objętość pojemnika obsługiwanego |  |  |  |
| 22. | Kąt obrotu wywrotnicy |  |  |  |
| 23. | Nr normy obsługiwanych pojemników |  |  |  |
| 24. | Czas cyklu podnoszenia pojemnika |  |  |  |
| 25. | Maksymalny ciężar podnoszenia |  |  |  |
| 26. | Długość całkowita wywrotnicy |  |  |  |
| 27. | Szerokość całkowita wywrotnicy |  |  |  |
| 28. | Czas realizacji zamówienia: |  |  | Podaj czas realizacji: |
| 29. | Okres gwarancji: |  |  | Podaj okres gwarancji: |
| 30. | Praca prasy w trybie ciągłym automatycznym (W standardzie maszyna wyposażona w czujnik automatycznego załączania maszyny. Przygotowanie sygnałów wyjściowych pod spięcie z linią produkcyjną.) lub ręcznym |  |  |  |
| 31. | Prasa przystosowana do pracy na zewnątrz „pod gołym niebem” |  |  |  |
| 32. | Agregat hydrauliczny wyposażony w filtr, grzałkę i chłodnicę oleju |  |  |  |
| 33. | Agregat hydrauliczny wyposażony w czujniki poziomu i temperatury |  |  |  |
| 34. | Panel sterujący na lewej lub prawej stronie (przeniesienie sterowania na siatkowej osłonie wywrotnicy) |  |  |  |
| 35. | Funkcja wycofania tłoku prasującego |  |  |  |
| 36. | Lej zasypowy zapobiegający rozwiewaniu odpadów przy wysypie z wywrotnicy oraz chroniący odpady zgromadzone w komorze prasowania przed opadami atmosferycznymi |  |  |  |
| 37. | Podłoga komory prasowania wykonana minimum ze stali trudnościeralnej o gr. min. 8 mm (twardość stali mierzona metodą Brinella nie mniejsza niż 450 HBW) |  |  |  |
| 38. | Ściany komory prasowania wykonana minimum ze stali trudnościeralnej o gr. min. 8 mm (twardość stali mierzona metodą Brinella nie mniejsza niż 450 HBW), |  |  |  |
| 39. | Prowadnice najazdowe o dł. min. 4000 mm dla kontenera |  |  |  |
| 40. | Urządzenie w kolorze zielonym RAL 6032, prowadnice najazdowe w kolorze jasnoszarym  RAL 7035, osłony napędów oraz drzwi rewizyjne w kolorze żółtym RAL 1003, napędy elektryczne w kolorze niebieskim RAL 5010 |  |  |  |
| 41. | Przygotowanie pod malowanie, piaskowanie/ śrutowanie, do klasy SA3, |  |  |  |
| 42. | Warstwa podkładowa epoksydowa – na całości prasy o grubości min. 60 µm |  |  |  |
| 43. | Warstwa nawierzchniowa poliuretanowa – na całości prasy o grubości min. 120 µm |  |  |  |
| 44. | Instrukcja obsługi prasy ze schematami: elektrycznym, sterowania i hydraulicznym w j. polskim z katalogiem części zamiennych, rysunkami w wersji papierowej i elektronicznej na nośniku lub wysłanej pocztą e-mail |  |  |  |
| 45. | Deklaracja zgodności CE z odniesieniem do dyrektyw 2006/42/WE, 2006/95/WE i 2014/30/WE oraz norm zharmonizowanych PN-EN 12100, PN-EN 13857-1, PN-EN 13855, PN-EN 60204, PN-EN-ISO 13849, PN-EN-ISO 13850, PN-EN-ISO 14120, PN-EN-ISO 4413, PN-EN 16486+A1:2021-01 wraz z normami zharmonizowanymi |  |  |  |
| 46. | Wywrotnica czołowa lub boczna dla pojemników 660-1100l ze sterowaniem elektrohydraulicznym zintegrowanym z zasilaczem hydraulicznym prasy stacjonarnej. Wywrotnica hydrauliczna zsynchronizowana z pracą dekla leja wrzutowego. Sterowanie wywrotnicą z jednego sumarycznego pulpitu sterowniczego zintegrowanego z obsługą prasy.  **Końcowe rozwiązanie i projekt wymaga akceptacji Zamawiającego.** |  |  |  |
| 47. | Osłony siatkowe zintegrowanej wywrotnicy z prasą dla pojemników 660-1100l (wygrodzenie strefy) |  |  |  |
| 48. | Lej wrzutowy załadunkowy szczelny z zintegrowanym systemem otwierania klapy leja załadunkowego podczas wsypywania odpadu za pomocą zintegrowanej wywrotnicy. Lej wrzutowy wyposażony w przykręcany dach celem adaptacji w późniejszym czasie  z przenośnikiem taśmowym (spięcie z linią sortowniczą). Lej wrzutowy wyposażony w drzwi boczne serwisowe/wrzutowe do załadunku manualnego lub przeglądu. Drzwi muszą być zintegrowane z układem przekaźnika bezpieczeństwa. |  |  |  |
| 49. | Układ bezpieczeństwa kontrolowany przez dedykowany do tego przekaźnik bezpieczeństwa lub sterownik bezpieczeństwa potwierdzony deklaracją zgodności producenta |  |  |  |
| 50. | System sterowania wyposażony w układ bezpieczeństwa minimum PL"d" zgodny z PN-EN 16486+A1:2021-01 |  |  |  |
| 51. | Sterowanie maszyny oparte o sterownik przemysłowy lub przekaźnik bezpieczeństwa o łatwej dostępności na rynku. Nie dopuszcza się stosowania dedykowanych sterowników producenta maszyny. |  |  |  |
| 52. | Ocena ryzyka maszyny wykonana przez niezależny akredytowany organ niepowiązany z zakładem produkcyjnym potwierdzony certyfikatem TUV |  |  |  |
| 53. | Poziom niezawodności wyposażenia ochronnego dobrany i zabudowany na podstawie dostarczonej wraz z prasą oceny ryzyka i udokumentowanego doboru poziomu niezawodności PL(x) wyposażenia ochronnego, zgodnie z przywołaną normą PN-EN-ISO-13857-1 |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane dla kontenera o poj. 32 m3** | | | | |
| 1. | Rok produkcji: |  |  | Podaj rok produkcji: |
| 2. | Pojemność robocza kontenera: |  |  | Podaj parametr: |
| 3. | Długość zewnętrzna: |  |  | Podaj parametr: |
| 4. | Długość wewnętrzna: |  |  |  |
| 5. | Szerokość zewnętrzna: |  |  | Podaj parametr: |
| 6. | Wysokość zewnętrzna: |  |  | Podaj parametr: |
| 7. | Dno z blachy z blachy S355 grubości |  |  | Podaj parametr: |
| 8. | Ściany boczne z blachy min. S235RJ grubości: |  |  | Podaj parametr: |
| 9. | Dach z blachy min. S235RJ grubości: |  |  | Podaj parametr: |
| 10. | Ciężar kontenera: |  |  | Podaj parametr: |
| 11. | Czas realizacji zamówienia: |  |  | Podaj czas realizacji zamówienia: |
| 12. | Okres gwarancji: |  |  | Podaj okres gwarancji: |
| 13. | Wykonanie kontenera zamkniętego z zgodnie z normą DIN 30722 |  |  |  |
| 14. | Uchwyt na hak min. pręt fi 50 mm stal utwardzana powierzchniowo |  |  |  |
| 15. | Zawiasy kute lub zawiasy spawane, grubościenne |  |  |  |
| 16. | Rolki średnica 159 – 170 mm, ścianka min 6,0 mm, oś: stal C45, tuleja z brązu obustronne smarownice do smarowania |  |  |  |
| 17. | Smarownice we wszystkich el. ruchomych |  |  |  |
| 18. | Spawy konstrukcji i blach ciągłe |  |  |  |
| 19. | Kontener konstrukcyjnie przystosowany do współpracy z dostarczoną prasą stacjonarną |  |  |  |
| 20. | Tabliczka znamionowa zgodna z normą DIN 30722 |  |  |  |
| 21. | Kontener w kolorze zielonym RAL 6032 |  |  |  |
| 22. | Przygotowanie pod malowanie, piaskowanie/ śrutowanie, do klasy SA3 |  |  |  |
| 23. | Warstwa podkładowa epoksydowa – na całości kontenera o grubości min. 60 µm |  |  |  |
| 24. | Warstwa nawierzchniowa poliuretanowa – na całości kontenera o grubości min. 120 µm |  |  |  |
| 25. | Instrukcja użytkowania zgodna z normą DIN 30722 w j. polskim z katalogiem części zamiennych, rysunkami w wersji papierowej i elektronicznej na nośniku lub wysłanej pocztą e-mail |  |  |  |
| 26. | Lista okresowej kontroli zgodna z normą DIN 30722 |  |  |  |
| 27. | Deklaracja zgodności CE |  |  |  |
| Data: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (podpis osoby/osób uprawnionych do składania oświadczeń woli  w imieniu udostępniającego potencjał oraz pieczątka/pieczątki | | | | |