

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### Oznaczenie przedmiotu zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) :

Nazwy i kody stosowane we Wspólnym Słowniku Zamówień - CPV:

42996200-6 Prasy do odpadów

39713300-6 Zagniatarki do odpadów

44613000-0 Duże pojemniki

34928480-6 Pojemniki i kosze na odpady i śmieci

44613800-8 Pojemniki na tworzywa sztuczne

44619000-2 Inne pojemniki

#### 1. Nazwa zadania

**Dostawa fabrycznie nowych pras stacjonarnych z wywrotnicą zintegrowaną boczną lub czołową i kontenerami dla Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej**

#### 2. Określenie przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa, rozładunek, montaż i uruchomienie dwóch** pras stacjonarnych z wywrotnicą zintegrowaną boczną lub czołową, do obsługi kontenerów 32 m<sup>3</sup> wraz z **trzema** kontenerami o pojemności 32 m<sup>3</sup> do urządzenia. Prasa stacjonarna z wywrotnicą to urządzenie przewidziane do prasowania odpadów komunalnych i surowców wtórnych, które musi współpracować z wymienionym kontenerem transportowym o poj. od 20 m<sup>3</sup> do 35 m<sup>3</sup>.

Zastosowanie i warunki pracy: urządzenie przewidziane do pracy na zewnątrz obiektów – „pod gołym niebem” w temperaturze od -20°C do +40°C,.

#### 3. Podstawowe parametry techniczne prasy stacjonarnej w wywrotnicą boczną lub czołową:

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane	
1.	Rok produkcji:	2025
2.	Maszyna fabrycznie nowa;	
3.	Maszyna musi pochodzić z seryjnej produkcji, nie dopuszcza się prototypu ani pierwszego urządzenia serii;	
4.	Siła zgniatania:	min. 350 kN (32T)
5.	Efektywna objętość skokowa tłoka:	min. 2,0 m <sup>3</sup>
6.	Czas cyklu prasowania (bieg jałowy):	maks. 55 s
7.	Moc silnika agregatu hydraulicznego:	min. 7,5 kW
8.	Zasilanie elektryczne przewodem min. 6 mb zakończone łączem CEE-5x32A/6h:	3 x 400 V AC/ 50 Hz
9.	Napięcie sterowania:	24 V DC
10.	Szerokość otworu zasypowego:	min. 1900 mm
11.	Długość otworu zasypowego:	min. 1600 mm
12.	Wysokość do krawędzi załadunku:	maks. 1500 mm
13.	Długość całkowita prasy (bez haków):	maks. 4000 mm
14.	Szerokość całkowita prasy (z hakami):	maks. 2800 mm
15.	Całkowita długość zestawu:	maks. 11.100 mm
16.	Całkowita wysokość zestawu:	maks. 3600 mm
17.	Ciężar prasy:	min. 3000 kg

18.	Sygnalizacja napełnienia kontenera:	75 ± 5% oraz 100 %
19.	Temperatura pracy:	-20 °C do +40 °C
20.	Ilość oleju w agregacie:	min. 60 dm <sup>3</sup>
21.	Minimalna objętość pojemnika obsługiwanego	660 l
22.	Maksymalna objętość pojemnika obsługiwanego	1100 l
23.	Kąt obrotu wywrotnicy	min. 146°
24.	Nr normy obsługiwanych pojemników	EN840
25.	Czas cyklu podnoszenia pojemnika	maks. 24 sekund
26.	Maksymalny ciężar podnoszenia	maks. 600 kg
27.	Długość całkowita wywrotnicy	maks. 1350 mm
28.	Szerokość całkowita wywrotnicy	maks. 1800 mm
29.	Czas realizacji zamówienia:	<b>maks. 10 tygodni</b>
30.	Okres gwarancji:	<b>min. 24 m-ce</b>
31.	Praca prasy w trybie ciągłym automatycznym (w standardzie maszyna wyposażona w czujnik automatycznego załączania maszyny. Przygotowanie sygnałów wyjściowych pod spięcie z linią produkcyjną) lub ręcznym	
32.	Prasa przystosowana do pracy na zewnątrz „pod gołym niebem”	
33.	Agregat hydrauliczny wyposażony w filtr, grzałkę i chłodnicę oleju	
34.	Agregat hydrauliczny wyposażony w czujniki poziomu i temperatury	
35.	Panel sterujący na lewej lub prawej stronie (przeniesienie sterowania na siatkowej osłonie wywrotnicy)	
36.	Funkcja wycofania tłoku prasującego	
37.	Lej zasypowy zapobiegający rozwiewaniu odpadów przy wysypie z wywrotnicy oraz chroniący odpady zgromadzone w komorze prasowania przed opadami atmosferycznymi	
38.	Podłoga komory prasowania wykonana minimum ze stali trudnościeralnej o gr. min. 8 mm (twardość stali mierzona metodą Brinella nie mniejsza niż 450 HBW)	
39.	Ściany komory prasowania wykonane minimum ze stali trudnościeralnej o gr. min. 8 mm (twardość stali mierzona metodą Brinella nie mniejsza niż 450 HBW),	
40.	Prowadnice najazdowe o dł. min. 4000 mm dla kontenera	
41.	Urządzenie w kolorze zielonym RAL 6032, prowadnice najazdowe w kolorze jasnoszarym RAL 7035, osłony napędów oraz drzwi rewizyjne w kolorze żółtym RAL 1003, napędy elektryczne w kolorze niebieskim RAL 5010	
41.	Przygotowanie pod malowanie, piaskowanie/ śrutowanie, do klasy SA3 - -wymaga odbioru jakościowego przez Zamawiającego przed naniesieniem powłoki lakierniczej,	
42.	Warstwa podkładowa epoksydowa – na całości prasy o grubości min. 60 µm	
43.	Warstwa nawierzchniowa poliuretanowa – na całości prasy o grubości min. 120 µm	
44.	Instrukcja obsługi prasy ze schematami: elektrycznym, sterowania i hydraulicznym w j. polskim z katalogiem części zamiennych, rysunkami w wersji papierowej i elektronicznej na nośniku lub wysłanej pocztą e-mail	
45.	Deklaracja zgodności CE z odniesieniem do dyrektyw 2006/42/WE, 2006/95/WE i 2014/30/WE oraz norm zharmonizowanych PN-EN 12100, PN-EN 13857-1, PN-EN 13855, PN-EN 60204, PN-EN-ISO 13849, PN-EN-ISO 13850, PN-EN-ISO 14120, PN-EN-ISO 4413, PN-EN 16486+A1:2021-01 wraz z normami zharmonizowanymi	
46.	Wywrotnica czołowa lub boczna dla pojemników 660-1100l ze sterowaniem elektrohydraulicznym zintegrowanym z zasilaczem hydraulicznym prasy stacjonarnej. Wywrotnica hydrauliczna zsynchronizowana z pracą dekla leja wrzutowego. Sterowanie wywrotnicą z jednego sumarycznego pulpitu sterowniczego zintegrowanego z obsługą prasy. <b>Końcowe rozwiązanie i projekt wymaga akceptacji Zamawiającego.</b>	

47.	Oslony siatkowe zintegrowanej wywrotnicy z prasą dla pojemników 660-1100l (wygradzenie strefy)
48.	Lej wrzutowy załadunkowy szczelny z zintegrowanym systemem otwierania klapy leja załadunkowego podczas wsypywania odpadu za pomocą zintegrowanej wywrotnicy. Lej wrzutowy wyposażony w przykręcany dach celem adaptacji w późniejszym czasie z przenośnikiem taśmowym (spięcie z linią sortowniczą). Lej wrzutowy wyposażony w drzwi boczne serwisowe/wrzutowe do załadunku manualnego lub przeglądu. Drzwi muszą być zintegrowane z układem przekaźnika bezpieczeństwa.
49.	Układ bezpieczeństwa kontrolowany przez dedykowany do tego przekaźnik bezpieczeństwa lub sterownik bezpieczeństwa potwierdzony deklaracją zgodności producenta
50.	System sterowania wyposażony w układ bezpieczeństwa minimum PL"d" zgodny z PN-EN 16486+A1:2021-01
51.	Sterowanie maszyny oparte o sterownik przemysłowy lub przekaźnik bezpieczeństwa o łatwej dostępności na rynku. Nie dopuszcza się stosowania dedykowanych sterowników producenta maszyny.
52.	Ocena ryzyka maszyny wykonana przez niezależny akredytowany organ niepowiązany z zakładem produkcyjnym potwierdzony certyfikatem TUV
53.	Poziom niezawodności wyposażenia ochronnego dobrany i zabudowany na podstawie dostarczonej wraz z prasą oceny ryzyka i udokumentowanego doboru poziomu niezawodności PL(x) wyposażenia ochronnego, zgodnie z przywołaną normą PN-EN-ISO-13857-1

#### 4. Podstawowe parametry techniczne kontenera stanowiącego o poj. 32 m<sup>3</sup>:

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane	
1.	Rok produkcji:	2025
2.	Pojemność robocza kontenera:	min. 32 m <sup>3</sup>
3.	Długość zewnętrzna:	maks. 7600 mm
4.	Długość wewnętrzna	min. 7000 mm
5.	Szerokość zewnętrzna:	maks. 2500 mm
6.	Wysokość zewnętrzna:	maks. 2700 mm
7.	Dno z blachy z blachy S355 grubości	min. 5 mm
8.	Ściany boczne z blachy min. S235RJ grubości:	min. 3 mm
9.	Dach z blachy min. S235RJ grubości:	min. 3 mm
10.	Ciążar kontenera:	min. 3500 kg
11.	Czas realizacji zamówienia:	<b>maks. 10 tygodni</b>
12.	Okres gwarancji:	min. 24 m-ce
13.	Wykonanie kontenera zamkniętego zgodnie z normą DIN 30722	
14.	Uchwyt na hak min. pręt fi 50 mm stal utwardzana powierzchniowo	
15.	Zawiasy kute lub zawiasy spawane, grubościennie	
16.	Rolki średnica 159 – 170 mm, ścianka min 6,0 mm, oś: stal C45, tuleja z brązu, obustronne smarownice do smarowania	
17.	Smarownice we wszystkich el. ruchomych	
18.	Spawy konstrukcji i blach ciągłe	
19.	Kontener konstrukcyjnie przystosowany do współpracy z dostarczoną prasą stacjonarną	
20.	Tabliczka znamionowa zgodna z normą DIN 30722	
21.	Kontener w kolorze zielonym RAL 6032	
22.	Przygotowanie pod malowanie, piaskowanie/ śrutowanie, do klasy SA3 - wymaga odbioru jakościowego przez Zamawiającego przed naniesieniem powłoki lakierniczej,	
23.	Warstwa podkładowa epoksydowa – na całości kontenera o grubości min. 60 µm	
24.	Warstwa nawierzchniowa poliuretanowa – na całości kontenera o grubości min. 120 µm	
25.	Instrukcja użytkownika zgodna z normą DIN 30722 w j. polskim z katalogiem części zamiennych, rysunkami w wersji papierowej i elektronicznej na nośniku lub wysłanej pocztą e-mail	
26.	Lista okresowej kontroli zgodna z normą DIN 30722	
27.	Deklaracja zgodności CE	

**Wykonawca:**

- 1) Dostarczy, rozładuje i zamontuje prasę, w tym zainstaluje oraz zamontuje zamocowanie wszystkich dostarczonych elementów.
- 2) Uruchomi i przeprowadzi rozruch prasy z materiałem (np. karton) przez min. 2 h pracy
- 3) Przeszkoli pracowników Zamawiającego z obsługi i konserwacji urządzenia;
- 4) Przekaze wymagane instrukcje obsługi i deklaracje zgodności CE.

Jednocześnie Zamawiający informuje, że nawierzchnia placów w miejscu lokalizacji pras stacjonarnych wykonana będzie w konstrukcji dostosowanej do obciążeń przekazywanych przez te urządzenia (np. płyta fundamentowa zbrojona) oraz przygotowane zasilanie prądem trójfazowym 400 V, 50 Hz, zakończone gniazdem 32 A.

<b>Wymagane dokumenty i świadectwa do przekazania wraz z dostawą wózka:</b>	
Deklaracja CE	Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim. W przypadku gdy są sporządzone w innym języku Zamawiający dopuszcza ich złożenie wraz z tłumaczeniem na język polski.
Katalog części zamiennych	
Karta gwarancyjna w języku polskim	
Instrukcja obsługi i konserwacji / Dokumentacja techniczno-ruchowa	
Schematy elektryczne i hydrauliczne	