

|                           |                         |
|---------------------------|-------------------------|
| LANGUAGE:                 | PL                      |
| CATEGORY:                 | ORIG                    |
| FORM:                     | F14                     |
| VERSION:                  | R2.0.9.S03              |
| SENDER:                   | ENOTICES                |
| CUSTOMER:                 | danecka                 |
| NO_DOC_EXT:               | 2018-157321             |
| SOFTWARE VERSION:         | 9.9.3                   |
| ORGANISATION:             | ENOTICES                |
| COUNTRY:                  | EU                      |
| PHONE:                    | /                       |
| E-mail:                   | adanecka@zgo.bielsko.pl |
| NOTIFICATION TECHNICAL:   | /                       |
| NOTIFICATION PUBLICATION: | /                       |

## Sprostowanie

### Ogłoszenie zmian lub dodatkowych informacji

#### Dostawy

#### Legal Basis:

Dyrektywa 2014/24/UE

#### **Sekcja I: Instytucja zamawiająca/podmiot zamawiający**

##### I.1) **Nazwa i adresy**

Zakład Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej

ul. Krakowska 315 d

Bielsko-Biała

43-300

Polska

Osoba do kontaktów: Anna Wolak - Danecka

Tel.: +48 338297590

E-mail: [poczta@zgo.bielsko.pl](mailto:poczta@zgo.bielsko.pl)

Faks: +48 338297592

Kod NUTS: PL225

##### **Adresy internetowe:**

Główny adres: [www.zgo.bielsko.pl](http://www.zgo.bielsko.pl)

#### **Sekcja II: Przedmiot**

##### II.1) **Wielkość lub zakres zamówienia**

##### II.1.1) **Nazwa:**

Modernizacja instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez doposażenie instalacji sortowniczej w nowe maszyny i urządzenia

Numer referencyjny: 4/ZP/ZGO/2018

##### II.1.2) **Główny kod CPV**

42000000

##### II.1.3) **Rodzaj zamówienia**

Dostawy

##### II.1.4) **Krótki opis:**

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie zadania inwestycyjnego pn. "Modernizacja instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez doposażenie instalacji sortowniczej w nowe maszyny i urządzenia" - Zaprojektowanie, wykonanie, dostawę, montaż nowych urządzeń wraz z konstrukcjami wsporczymi oraz systemem dojazdów i podestów, jak również powiązanie technologiczne i konstrukcyjne, włączenie do istniejących systemów sterowania i wizualizacji linii technologicznej oraz do istniejącego systemu sterowania separatorów optycznych, a ponadto rozruch dostarczonego uzupełniającego wyposażenia linii technologicznej sortowni odpadów i ponowne uruchomienie całej linii technologicznej sortowania odpadów po przeprowadzonej rozbudowie. Modyfikacje i dostosowanie systemu zasilania urządzeń, sterowania, wizualizacji i oprogramowania w sposób zapewniający włączenie nowych urządzeń w układ sterowania całej instalacji sortowania odpadów. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w części II siwz - OPZ

#### **Sekcja VI: Informacje uzupełniające**

- VI.5) **Data wysłania niniejszego ogłoszenia:**  
16/10/2018
- VI.6) **Numer pierwotnego ogłoszenia**  
Pierwotne ogłoszenie przesłane przez eNotices:  
Login TED eSender: ENOTICES  
Logowanie jako klient TED eSender: danecka  
Dane referencyjne ogłoszenia: 2018-153727  
Numer ogłoszenia w Dz.Urz. UE – OJ/S: 2018/S 199-450393  
Data wysłania pierwotnego ogłoszenia: 11/10/2018

## **Sekcja VII: Zmiany**

### **VII.1) Informacje do zmiany lub dodania**

#### **VII.1.1) Przyczyna zmiany**

Modyfikacja pierwotnej informacji podanej przez instytucję zamawiającą

#### **VII.1.2) Tekst, który należy poprawić w pierwotnym ogłoszeniu**

Numer sekcji: III.1.3

Miejsce, w którym znajduje się tekst do modyfikacji: III.1.3) pkt. 1)

Zamiast:

1) 3 zamówienia, których przedmiotem było wykonanie projektu technologicznego modernizacji instalacji do sortowania odpadów komunalnych o przepustowości min. 20 Mg/godz. dla odpadów komunalnych zmieszanych lub min. 6 Mg/godz. dla odpadów komunalnych pochodzących ze zbiórki selektywnej oraz wykonanie takiej modernizacji z uwzględnieniem i wykorzystaniem urządzeń będących w posiadaniu i wcześniejszym użytkowaniu przez Zamawiającego, tj. w szczególności: kabiny wstępnego sortowania, sita bębnowego, przenośników, kabiny zasadniczego sortowania, automatycznej prasy belującej. - musi on obejmować m.in. montaż i rozruch kompletnej instalacji sortowania odpadów komunalnych zakończony odbiorem, aby w ramach zamówienia zostały zabudowane min. następujące urządzenia: separator optyczny przeznaczony do automatycznego sortowania tworzyw twardych 3D wydzielonych przez separator balistyczny tworzyw sztucznych o szer. min. 2000 mm, komplet przenośników taśmowych, podających oraz przyspieszających do separatorów optycznych, urządzenie magazynujące z automatycznym załadunkiem i wyładunkiem, kabina sortownicza przeznaczona do doczyszczania automatycznie wydzielonych frakcji surowcowych przez zabudowany separator optyczny tworzyw twardych 3D, a ponadto, aby w ramach zamówienia został wykonany lub poddany modernizacji/modyfikacji: system sterowania i wizualizacji linią technologiczną sortowania odpadów, system sterowania i wizualizacji pracy separatorów optycznych.

Powinno być:

1) 2 zamówienia, których przedmiotem było wykonanie projektu technologicznego modernizacji instalacji do sortowania odpadów komunalnych o przepustowości min. 20 Mg/godz. dla odpadów komunalnych zmieszanych lub min. 6 Mg/godz. dla odpadów komunalnych pochodzących ze zbiórki selektywnej oraz wykonanie takiej modernizacji z uwzględnieniem i wykorzystaniem urządzeń będących w posiadaniu i wcześniejszym użytkowaniu przez Zamawiającego, tj. w szczególności: kabiny wstępnego sortowania, sita bębnowego, przenośników, kabiny zasadniczego sortowania, automatycznej prasy belującej. - musi on obejmować m.in. montaż i rozruch kompletnej instalacji sortowania odpadów komunalnych zakończony odbiorem, aby w ramach zamówienia zostały zabudowane min. następujące urządzenia: separator optyczny przeznaczony do automatycznego sortowania tworzyw twardych 3D wydzielonych przez separator balistyczny tworzyw sztucznych o szer. min. 2000 mm, komplet przenośników taśmowych, podających oraz przyspieszających do separatorów optycznych, urządzenie magazynujące z automatycznym załadunkiem i wyładunkiem, kabina sortownicza przeznaczona do doczyszczania automatycznie wydzielonych frakcji surowcowych przez

zabudowany separator optyczny tworzyw twardych 3D, a ponadto, aby w ramach zamówienia został wykonany lub poddany modernizacji/modyfikacji: system sterowania i wizualizacji linią technologiczną sortowania odpadów, system sterowania i wizualizacji pracy separatorów optycznych.

Numer sekcji: VI.3

Miejsce, w którym znajduje się tekst do modyfikacji: Informacje dodatkowe

Zamiast:

Katalog dokumentów niezbędnych do złożenia wraz z ofertą określony został w pkt. 7.16 SIWZ.

Powinno być:

Katalog dokumentów niezbędnych do złożenia wraz z ofertą określony został w pkt. 8.14 SIWZ.

VII.2) **Inne dodatkowe informacje:**