Zakład Gospodarki Odpadami S. A.
Bielsko - Biała

Dostawa ładowarki kołowej wraz z osprzętem do Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej

Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego: **7/ZP/ZGO/2018**

CZĘŚĆ III

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA
(OPZ)

1. **Oznaczenie przedmiotu zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) :**

   Nazwy i kody stosowane we Wspólnym Słowniku Zamówień - CPV:

   34144710 – Ładowarki jezdne

2. **Określenie przedmiotu zamówienia**

   Przedmiotem niniejszego zamówienia jest dostawa ładowarki kompaktowej wraz z osprzętem do Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej. Przedmiot zamówienia obejmuje również usługi pozostające w związku z realizowaną dostawą, w szczególności uruchomienie, szkolenie personelu Zamawiającego, obecność przedstawiciela Wykonawcy przy rozruchu oraz serwis gwarancyjny.

3. **Wymagania co do przedmiotu zamówienia:**

Przewidywane funkcje technologiczne ładowarki:

- załadunek linii sortowniczych, ciągu technologicznego sita,
- załadunek rozdrabniarki i mieszarki,
- załadunek i wyładunek bioreaktorów kompostowni,
- transport kompostu na placu dojrzewania,
- załadunek kompostu i innych materiałów do sita przewoźnego,
- załadunek produktu finalnego kompostowni na wywrotki.

Parametry techniczne ładowarki kołowej:

- maszyna fabrycznie nowa z 2018 r., pochodząca z produkcji seryjnej i nie będąca prototypem, której główne podzespoły (rama, mosty) pochodzą od jednego producenta,
- maszyna napędzana silnikiem wysokoprężnym z doładowaniem o pojemności skokowej minimum 6,6l, chłodzonym cieczą, spełniającym wymagania normy emisji spalin na poziomie nie gorszym niż EU Stage IV lub TIER 4,
- maksymalna moc silnika wg normy SAE J1995/ISO14396 powyżej 140 kW,
- maksymalny moment obrotowy wg normy SAE J1995/ISO14396 powyżej 940 Nm,
- hydrauliczna siła odspajania/zrywania maszyny bazowej z łyżką prostą o pojemności poniżej 3,9 m^3 minimum 155 kN,
- wyposażona w tzw. mokry filtr powietrza dolotowego do silnika lub suchy z automatycznym usuwaniem zanieczyszczań,
- rzeczywista masa bazowej maszyny z łyżką prostą o pojemności mniejszej niż 3,9 m^3 powyżej 18 400 kg,
- wyposażona w firmowy układ hydrauliczny reagujący na zmienne obciążenie, zasilany pompą osiowo-tłoczkową zapewniającą: wydatek 120 l/min lub większy i ciśnienie robocze 260 bar lub wyższe,
- wyposażona w dodatkową pompę hydrauliczną zasilającą napęd wentylatora chłodnicy,
- wentylator chłodnicy o zmiennym kierunku obrotów, napędzany hydraulicznie,
- chłodnica silnika odporna na korozję i niezapychająca się dzięki szerokim odstępom między żebrami chłodzącymi,
- wyposażona w skrzynię przekładniową automatyczną co najmniej 4 biegi do przodu i co najmniej 3 do tyłu lub przekładnię hydrostatyczną z elektronicznym sterowaniem zakresami biegów,
- wyposażona w most tylny – wahliwy z oscylacją minimum +/- 10 ° lub wyższą,
- wyposażona w osłony przewodów hamulcowych na przednim i tylnym moście,
- wyposażona w dwuobwodowe hamulce hydrauliczne, tarczowe, całkowicie zamknięte, chłodzone obiegowo olejem,
- wyposażona w hamulec postojowy/awaryjny,
- wyposażona w układ hamulcowy zgodny z 3450 i 71/320/WE,
- wyposażona w standardowe ramię z hydraulicznie sterowanym szybkozłączem i z odpowiednim przyłączem dla hydrauliki osprzętu roboczego,

- szybkozłącze kompatybilne z posiadanym już osprzętem np. typu zamiatarka, łyżka wysokiego wysypu itp. – w załączeniu płyty szybkozłącza posiadanego osprzętu,
- minimalny skręt ramy przegubowej ma wynosić co najmniej 37° w prawo i co najmniej 37° w lewo,
- wyposażona w zaczep awaryjny ze sworzniem,
- wyposażona w opony przemysłowe o podwyższonej wytrzymałości klasy L5,
- wyposażona w dwa dodatkowe koła z oponami klasy L5 (takie same jak założone na ładowarce),
- wyposażona w pełne błotniki kół przednich i tylnych,
- układ wydechowy silnika z wylotem skierowanym ku górze,
- maszyna wyposażona w układ centralnego smarowania wraz ze smarowaniem szybkozłączy,
- wysokość maszyny bazowej maksymalnie 3,4 m,
- wysokość podnoszenia mierzona do sworznia łyżki minimum 4,0 m,
- kabina operatora:
  - zapewniająca widoczność 360°,
  - winna spełniać normy ROPS i FOPS,
  - wyposażona w komputer monitorujący pracę maszyny z wyświetlaczem komunikatów w języku polskim,
  - wyposażona w przyciemniane szyby lub rolety przeciw słoneczne,
  - fotel operatora z pneumatycznym zawieszeniem, podgrzewaniem, wyposażony w pas bezpieczeństwa,
  - możliwość zmiany kierunku jazdy i biegów w jednej dźwigni przy kierownicy lub za pomocą przełącznika umieszczonego na panelu z dźwigniami do sterowania funkcjami podnoszenia / opuszczania łyżki,
  - sterowanie kierunkiem jazdy za pomocą standardowego koła kierowniczego,
  - wyposażona w automatyczną klimatyzację,
  - sterowanie ruchami wysięgnika za pośrednictwem dźwigienek umieszczonych po prawej stronie operatora,
  - lusterka zewnętrzne podgrzewane,
  - kamera widoku wstecznego z wyświetlaczem w kabinie,
  - wycieraczka szyby przedniej i tylnej ze spryskiwaczem,
  - regulowana w dwóch płaszczyznach kolumna kierownicza,
  - maksymalny poziom hałasu wewnątrz kabiny nie więcej niż 69 dB(A),
  - wyposażona w nadciśnieniowy nawiew powietrza i w filtr węglowy do redukcji odorów
  - wyposażona w zawieszenie odporne przeciw drganiom,
  - radioodtwarzacz CD,
  - nadmuchy powietrza odmrażające na przednią i tylną szybę.

4. Wyposażenie przystosowane do pracy z przedmiotową ładowarką:

- łyżka o pojemności co najmniej 3,4 m^3, szerokości co najmniej 2600 mm z lemieszem prostym min. trójdzielnym (łyżka dla materiału o ciężarze max 1,0 t/m3),
- łyżka o pojemności co najmniej 5 m^3, szerokości co najmniej 3600 mm z lemieszem prostym min. trójdzielnym (łyżka dla materiału o ciężarze max 0,8 t/m3),
- lemiesze łyżek wykonane z materiału trudnościeralnego, z możliwością wymiany (przykręcane/odwrócenia),
- wszystkie w/w osprzęty muszą być zaopatrzone w szybkozłącza mechaniczne umożliwiające ich wymianę bez użycia specjalistycznych narzędzi do osprzętów,

5. Pozostałe wymagane wyposażenie ładowarki:

- wyposażona w oświetlenie drogowe osłonięte: światła pozycyjne, mijania, drogowe, kierunkowskazy, światła stopu,
- dodatkowo wyposażona w oświetlenie robocze LED: reflektory przednie pod dachem kabiny i tylne,
- apteczka,
- gaśnica,
- komplet narzędzi w zamykanej skrzynce / schowku (m. in. klucz do kół, smarownica itp.),
- trójkąt ostrzegawczy,

- instalacja 12V/11A do podłączenia radia typu CB w posiadaniu Zamawiającego,
- płyny eksploatacyjne w ilości umożliwiającej eksploatację pojazdu,
- pomarańczowa lampa ostrzegawcza na kabinie „kogut",
- światła cofania z sygnalizacją dźwiękową,
- automatyczny sygnał dźwiękowy informujący o cofaniu.

Zamawiający wymaga udzielenia gwarancji jakości na oferowany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 24 miesiące lub 4000 mth (w zależności od tego, które ze zdarzeń nastąpi pierwsze).
W okresie gwarancji bezpłatne przeglądy serwisowe (usługa, dojazd i materiały eksploatacyjne) wykonywane przez autoryzowany mobilny serwis producenta.

Zamawiający wymaga również aby autoryzowany serwis maszyny (w tym silnikowy) znajdowała się w odległości dojazdu nie większej niż 100 km od ZGO S.A. w Bielsku-Białej – jako potwierdzenie należy wskazać dokładny adres autoryzowanego serwisu maszyny.

6. Wymagane dokumenty i świadectwa do przekazania wraz z dostawą ładowarki:

a) deklaracja zgodności CE

b) katalog części zamiennych,

c) karta gwarancyjna,

d) instrukcja obsługi i konserwacji,

e) dokumentacja techniczno-ruchowa.

Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim. W przypadku gdy są sporządzone w innym języku Zamawiający dopuszcza ich złożenie wraz z tłumaczeniem na język polski.

7. Wymagania co do montażu i uruchomienia urządzenia

Zamawiający wymaga wykonania przez Wykonawcę czynności montażu i uruchomienia urządzenia zgodnie z zaleceniami producenta. Czynności powinny być wykonywane przez wykwalifikowane osoby. W czynnościach uruchomienia będą uczestniczyć jako obserwatorzy pracownicy Zamawiającego.

8. Szkolenie pracowników Zamawiającego (co najmniej 10 osób)

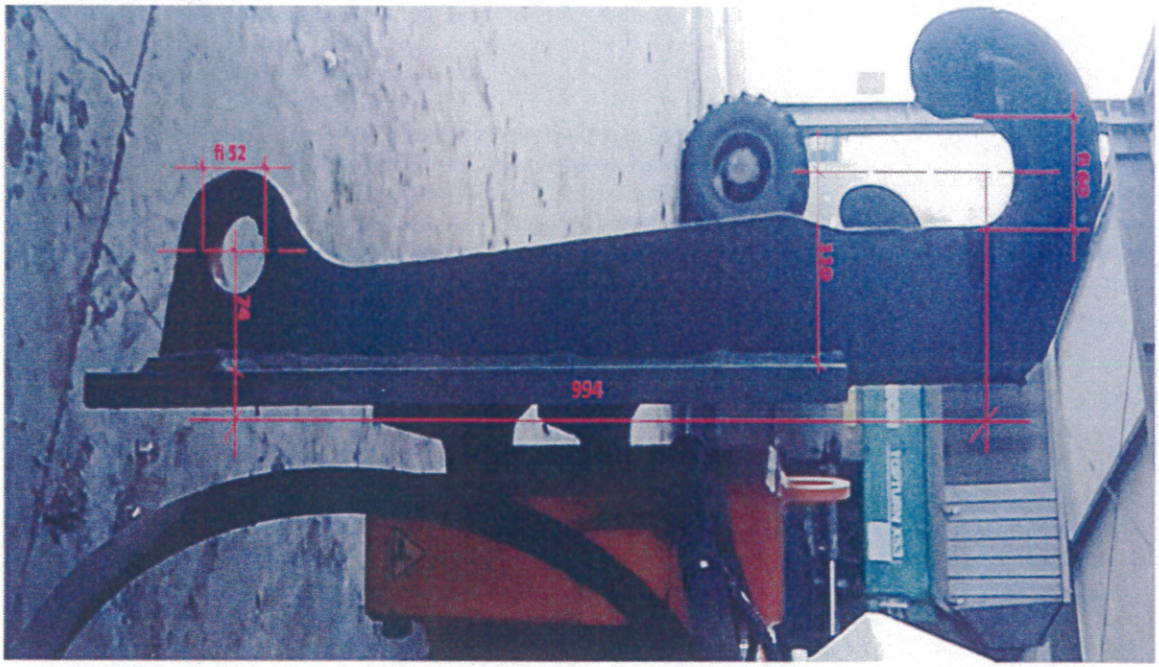
1) Zamawiający wymaga przeprowadzenia szkolenia pracowników Zamawiającego, tak aby mogli oni samodzielnie prawidłowo prowadzić eksploatację urządzenia.
2) Szkolenie skierowane będzie do operatorów i personelu inżynieryjno-technicznego oraz obejmować powinno czynności w zakresie obsługi, napraw i konserwacji urządzenia.
3) Szkolenie odbywać się będzie w siedzibie Zamawiającego w wymiarze niezbędnym dla prowadzenia prawidłowej eksploatacji urządzenia.

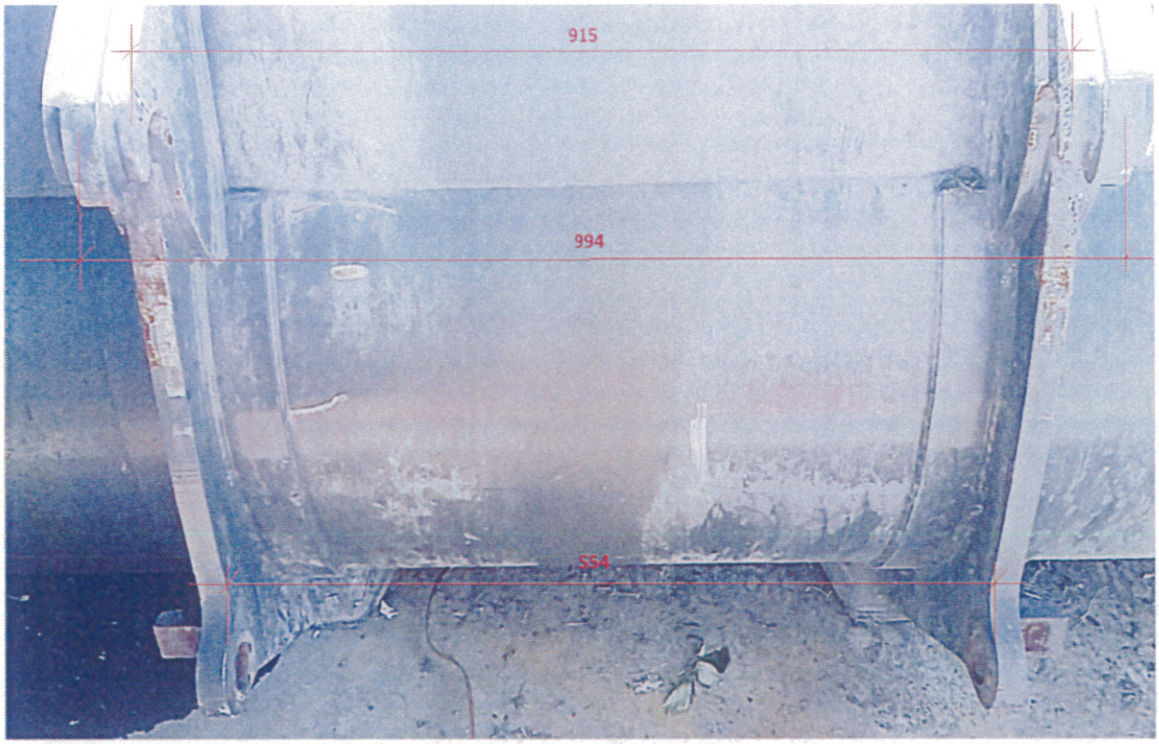
9. Serwis gwarancyjny

Wykonawca będzie obowiązany do wykonywania napraw gwarancyjnych na zasadach określonych w Umowie.

Załącznik do OPZ dla ładowarki - płyty szybkozłącza posiadanego osprzętu.

Płyty szybkozłącza posiadanego osprzętu i ich orientacyjne wymiary.




915
994
554