Zakład Gospodarki Odpadami S. A.
Bielsko - Biała

Bielsko-Biała, dnia 27 listopada 2018 r.

Wyjaśnienia do SIWZ

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. *„Modernizacja instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez doposażenie instalacji sortowniczej w nowe maszyny i urządzenia”* (4/ZP/ZGO/2018)

Zamawiający udziela odpowiedzi na pytanie nr 2 (zob. *Wyjaśnienia do SIWZ z dnia 16.11.2018 r.*), po dokonaniu szczegółowej analizy pkt. 4 zadania nr 4 Szczegółowego Opisu Przedmiotu Zamówienia – II Część SIWZ.

Pytanie nr 2 – Wyjaśnienia do SIWZ z dnia 16.11.2018 r.
Zamawiający wymaga automatycznego wyładunku frakcji surowcowych z istniejących boksów do układu prasowania. Prosimy o wyjaśnienie i doprecyzowanie wymagań dotyczących zadania nr 4, tj. w szczególności, czy zamawiający wymaga zastosowania ruchomych podłóg czy też wymaga zastosowania przenośników bunkrowych? Równocześnie prosimy o zweryfikowanie liczby wymaganych automatycznych wyładunków do układu prasowania.

Odpowiedź Zamawiającego: Zamawiający wymaga zastosowania układu automatycznego załadunku surowców wg. poniższych wymagań:

1. **Dostawa i montaż 1 szt. ruchomej podłogi o parametrach: długość min. 10 500 mm; szerokość min. 2 300 mm; dopuszczalna nośność min. 35 ton; wysokość max. 400 mm.**
2. **Dostawa i montaż 1 kpl. klap przód+tył z siłownikami pneumatycznymi.**
3. **Sterowanie jedną podłogą z możliwością rozbudowy do sześciu.**
4. **Automatyczne otwieranie bram wysypowych z ograniczeniem wysokości otwierania do 45 st.**
5. **Prędkość podłogi – min. 1,0 m/min oraz przepływ oleju min. 48 l/min i ciśnienie min. 210 bar.**
6. **Dwa rodzaje pracy podłogi: ręcznie uruchamiany tryb opróżniania (Wyładunek) oraz automatyczny przesuw chwilowy (podsuwanie) o 1 m (uruchomiany automatycznie poprzez czujnik wysokości nasypowanego surowca: możliwość ustawienia sterowania na Automat lub Manual).**
7. **Zasilacz hydrauliczny obsługujący tylko jeden system podłogi jednocześnie (np. rozładunek lub przesuw chwilowy).**
8. **Wyposażenie każdego buforu w mrugający kogut wskazujący zapełnienie bufora:**
   - bufor pusty – np. zielony
   - bufor w trybie pracy (podsuwanie) – np. żółty
   - bufor w trybie pracy opróżnianie (wyładunek)- np. czerwony

43-300 Bielsko-Biała
ul. Krakowska 315 d

Telefon/fax:
33 829 75 90

mail:
poczta@zgo.bielsko.pl
www.zgo.bielsko.pl

NIP: 547-19-00-421
REGON: 072321490
KRS: 0000044393

Sąd Rejestrowy:
Sąd Rejonowy
w Bielsku-Białej VIII
Wydział Gospodarczy KRS

Kapitał Zakładowy:
15 115 600,00 zł

Kapitał wpłacony:
15 115 600,00 zł

TÜV NORD Polska PN-EN ISO 9001 PN-EN ISO 14001 PN-N-18001
EMAS Zweryfikowany system zarządzania środowiskowego PL 2.24-016-52
RZETELNA Firma

9. Podanie statusów pracy elektrycznie do sterówki gdzie dyspozytor ma podgląd stanu pracy każdej maszyny na sortowni: bufor napełniony; bufor w trybie pracy przesuwu (1m- podsuwanie); bufor w trybie pracy opróżnienia (wyładunek)
10. Podłączenie pneumatyki i jej sterowania z szafy automatyczne lub manualne
11. Obsługę centrali 1 silnikowej 1*37 kW z układami softstart, automatycznym nadzorem nad pracą centrali i układem bezpieczeństwa dla całego systemu (1 stanowisko z możliwości rozbudowy do 6).
12. W sytuacjach awaryjnych możliwość wjazdu wózkiem widłowym o masie min. 3,5 Mg na ruchomą podłogę.

W związku z przedstawiona odpowiedzią, Zamawiający dokonuje modyfikacji treści SIWZ oraz zmienia termin składania i otwarcia ofert w przedmiotowym postepowaniu na dzień 13 grudnia 2018 r. Szczegółowe informacje w tym zakresie zamieszczono na stronie internetowej Zamawiającego www.zgo.bielsko.pl w dniu 27 listopada 2018 r.

WICEPREZES ZARZĄDU
Jerzy Balon